

# **VipOil G12 Profi 40**

## **Охлаждающая жидкость**

### **Описание и применение:**

VipOil G12 Profi 40 – высококачественная охлаждающая жидкость. VipOil G12 Profi 40 применяется в системах с радиаторами любых типов. Обеспечивает максимальную защиту от коррозии, кавитации и отложения солей всей системы охлаждения двигателя отечественных и импортных автомобилей.

В зимний период предохраняет систему охлаждения от замерзания, а в летний от перегрева. Температурный диапазон от -35°C до +112°C. Гарантирует безупречную работу системы охлаждения в течение 150 000 км пробега автомобиля. Безопасная для изделий из алюминия, меди, чугуна и других цветных и черных металлов, неагрессивная в резиновых изделиях и пластике. Не содержит аминов, фосфатов, силикатов и нитритов.

### **Типичные физические и химические характеристики\* :**

<b>VipOil G12 Profi 40</b>		
Внешний вид	ГОСТ28084-89, п. 4.1	Однородная, прозрачная жидкость без механических примесей
Плотность при температуре 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ18995, 1-73, Раздел 1	1,145
Водородный показатель pH 20 °С	ГОСТ28084-89, п. 4.8	7.4
Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ28084-89, п. 4.3	-33
Температура замерзания, °С	ТУ У 24.6-31384814-001:2006, п. 6.6	-35
Вспениваемость: - объём пены, см <sup>3</sup>	ГОСТ28084-89, п. 4.6	20
- стойкость пены, с		2
Набухание резин, %,	ГОСТ28084-89, п. 4.7	2
Щелочность, см <sup>3</sup>	ГОСТ28084-89, п. 4.9	16.9
Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С	ГОСТ28084-89, п. 4.4	112
- массовая доля жидкости, которая перегоняется до достижения температуры 150 °С		39.8
Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> сут., не более:	ГОСТ28084-89, п. 4.5	
- медь		0,03
- сталь		0,01
- чугун		0,04
- латунь		0,06
- алюминий		0,03
- припой	0,06	

\*- Данные показатели могут незначительно отличаться от вышеуказанных в зависимости от партии продукта.

